

Inhalt

1	Einleitung	7
2	Feuerlöschkreiselpumpen	9
2.1	Einteilung	9
2.2	Feuerlöschkreiselpumpen gemäß DIN EN 1028.	12
2.2.1	Begriffe	12
2.2.2	Allgemeine Anforderungen	14
2.2.3	Klassifizierung und Bezeichnung	15
2.2.4	Leistungswerte	16
2.2.5	Fahrzeugeinbaupumpen.	18
2.3	Bestandteile	18
2.3.1	Pumpenaggregat	19
2.3.2	Entlüftungseinrichtungen	21
2.3.3	Absperreinrichtungen und Anschlusskupplungen	23
2.3.4	Messgeräte	26
2.3.5	Bedienelemente	28
2.3.6	Sicherheitseinrichtungen	30
2.3.7	Zusatzeinrichtungen	30
2.3.8	Schaummittel-Zumischanlagen	31
2.4	Grundsätzliche Arbeitsweise	33
2.5	Betreiben und Schutzmaßnahmen	34
2.6	Einsatzhinweise	36
2.7	Regelmäßige Prüfungen	40
2.8	Instandhaltung	42
2.9	Selbstkontrolle und Testfragen	44
3	Tragkraftspritzen	46
3.1	Einteilung	47
3.2	Aufbau	48
3.3	Kennzeichnungen	55

Inhalt

3.4	Technische Daten	55
3.5	Unterbringung.	57
3.6	Betreiben und Schutzmaßnahmen	59
3.7	Einsatzhinweise	62
3.8	Selbstkontrolle und Testfragen	64
4	Tauchpumpen	66
4.1	Tragbare Tauchmotorpumpe	66
4.2	Kellerentwässerungspumpen	70
4.3	Selbstkontrolle und Testfragen	72
5	Gefahrstoffpumpen	73
5.1	Tragbare Umfüllpumpe	74
5.2	Tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe.	76
5.3	Fasspumpe	80
5.4	Handmembranpumpe.	82
5.5	Druckluft-Membranpumpe	83
5.6	Selbstkontrolle und Testfragen	85
6	Sonstige Pumpen	86
6.1	Wasserstrahlpumpe	86
6.2	Tragbare Turbotauchpumpe.	88
6.3	Hochwasserschutzpumpen	90
6.4	Allzweckpumpen	92
6.5	Selbstkontrolle und Testfragen	94
7	Literatur- und Quellenverzeichnis	95
	Lösungen	96